

Аппарат для стыковой сварки

Автоматические аппараты ZHCN-CNC с функцией протоколирования для сварки встык труб из PE, PP, PB, PVDF. Это максимальная комплектация в линейке оборудования Nowatech. От оператора не требуется принимать участие в процессе установки требуемой силы прижима или управления движением труб. Его роль ограничивается установкой труб в центраторе и размещением торцевателя и нагревателя на своих местах по сигналу машины. Автоматизация сварочного процесса снижает вероятность человеческой ошибки и позволяет получить качественное сварное соединение при менее строгих требованиях к опыту сварщиков. Применение автоматических аппаратов для сварки встык может также быть обязательным требованием при строительстве газопроводов.

ZHCN-160CNC



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	50-160мм
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ НАБОРА	2750 Вт
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ НАБОРА без вкладышей	104 кг
ПИТАНИЕ	230В, 50Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-160

Мощность	1000 Вт
Вес	4 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-160

Мощность	1200 Вт
Вес	11 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-160

Вес	4 кг
-----	------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Мощность	50 кг
Управление	автоматический
Память	4000 сварные швы

ЦЕНТРАТОР

UMSN-160 CNC

Вес	35 кг
-----	-------

РЕДУКЦИОННЫЕ ВКЛАДЫШИ

Набор стальных вкладышей	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140
Вес	22 кг
Набор алюминиевых вкладышей	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140
Вес	14 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Генератор FOGO FH 6001 R
- Гидравлический пережим ZHRN-160 Ø75÷160 мм
- Оборудование для удаления грата
- Термопринтер для распечатки протоколов
- Ручной пережим ZRRN-90 Ø20÷90 мм
- Чистящие салфетки Tangit
- Труборез Ø100÷160 мм
- Труборез Ø50÷140 мм
- Труборез Ø6÷76 мм
- Стенд для выравнивания труб PRRN-160
- Защитная палатка 3м x 3м
- Транспортный ящик гидроагрегата сварочного аппарата

Nowatech Sp. z o.o.

ul. Podstawie 10, 34-100 Wadowice

tel. +48 (33) 872 07 14 fax: +48 (33) 873 07 20

www.nowatech.com.pl ■ nowatech@nowatech.com.pl

